

## RAMSTER PF305G6

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

30% GLASS FIBER REINFORCED, P.B.T FOR INJECTION MOLDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.30	%	ASTM D955
--	0.30	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	0.50	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8100	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	130	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	8600	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	180	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
-30°C	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	219	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	206	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками			
	200	°C	
Максимальная температура непрерывного использования			
	130	°C	
Воспламеняемость			
	15	mm/min	FMVSS 302
Температура плавления			
	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости			
	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
	3.8	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.00 mm)			
	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	120	°C	
Время сушки			
	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.050	%	
Задняя температура			
	235 - 255	°C	
Средняя температура			
	240 - 260	°C	
Передняя температура			
	245 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)			
	240 - 270	°C	
Температура формы			
	70.0 - 90.0	°C	
Давление впрыска			
	70.0 - 105	МПа	
Удерживающее давление			
	30.0 - 105	МПа	
Back Pressure			
	0.350 - 0.700	МПа	
Screw Speed			
	60 - 90	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

