

BESTPOLUX PCG2

10% стекловолокно

Polycarbonate

Triesa Plastics

Описание материалов:

Polycarbonate lubricated with 10% glass fibre reinforcement.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.35	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.12	%	ISO 62
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	80.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	6.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-40°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	150	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	145	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 145	°C	ISO 306
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat