

MAJORIS FG104X

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

FG104X is a high performance reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

FG104X has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

FG104X has high rigidity and impact strength, good dimensional stability, very good stiffness and good creep resistancy also at high temperatures.

APPLICATIONS

Product requiring very high overall mechanical performance such as:

Electrical tool and appliance components

Under the bonnet parts

Miscellaneous technical items

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Жесткий, высокий Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты Детали бытовой техники Детали под крышкой двигателя автомобиля		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.998	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3390	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.8	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	3220	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	41	kJ/m ²	ISO 179/1eU
--	----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
-----------------------------	--	--	--

0.45 MPa, not annealed	168	°C	ISO 75-2/B
------------------------	-----	----	------------

1.8 MPa, not annealed	155	°C	ISO 75-2/A
-----------------------	-----	----	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	UL 94
---------------	----	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	30.0 - 60.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa
-----------------------	-------------	-----

Инструкции по впрыску

Screw speed: Low to medium Back pressure: Low to medium

NOTE

1.	2.0 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

