

Durethan® B 40 SK 000000

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, non-reinforced, injection molding

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-473565
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13			
--	1.14	--	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 3.00mm ¹	0.96	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ²	0.20	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 3.00mm ³	0.90	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ⁴	0.21	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	10	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	150	50.0	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				

23°C ⁵	3100	1000	MPa	ASTM D638
23°C	3200	900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Yield, 23°C	84.8	40.0	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	85.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	55.2	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Yield, 23°C	4.0	25	%	ASTM D638, ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	> 50	> 50	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)				
	20	> 50	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль				
				ISO 899-1
1 hr	--	700	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	570	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль				
23°C	2700	703	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	2800	800	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
5.0% strain, 23°C	115	35.0	MPa	ASTM D790
3.5% strain, 23°C	95.0	25.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁷	115	35.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁸ (23°C)				
	6.0	9.0	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁹ (> 1.00 mm)				
	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GR, 22-030	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				
				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				
				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C, 3.18 mm	69	960	J/m	ASTM D256

-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	No Break	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break	No Break		ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	160	--	J	ISO 6603-2
23°C	160	165	J	ISO 6603-2
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, unannealed, 39.9mm	180	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	150	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	55.0	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealing, 3.99mm	60.0	--	°C	ASTM D648
8.0 MPa, not annealed	45.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления 10	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.50 mm)	105	--	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	65.0	--	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	75.0	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13 - 1.0E+14	1.0E+12 - 1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+11 - 1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность				IEC 60243-1
23°C, 1.00 mm	30	35	kV/mm	IEC 60243-1
23°C, 3.00 mm	30	35	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная				IEC 60250
23°C, 50 Hz ¹¹	3.80	16.0		IEC 60250

23°C, 1 MHz ¹²	3.40	4.70		IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	20.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.50	4.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 50 Hz	0.050	2.8		IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.012	0.19		IEC 60250
	0.060	0.40		
23°C, 1 MHz	0.020	0.14		IEC 60250

Comparative Tracking Index

Solution a	600	--	V	IEC 60112
	475			
Solution B	600	--	V	IEC 60112
--	--	600	V	ASTM D3638

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		UL 94
1.50 mm	HB	--		UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.00 mm	HB	--		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----	----------------

Индекс кислорода ¹³

Индекс кислорода ¹³	24	--	%	ISO 4589-2
--------------------------------	----	----	---	------------

Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	260 - 280		°C
Температура формы	80.0 - 100		°C

NOTE

- 150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
- 150x105x3mm
- 150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar

4.	150x105x3mm
5.	1.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2 mm/min
9.	US-FMVSS302
10.	10°C/min
11.	Tinfoil Electrodes
12.	Tinfoil Electrodes
13.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

