

DESOX™ DSC401G6

30% стеклянная ткань

Polybutylene Terephthalate

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESOX™ DSC401G6 is one of the brands which made by PBT(Poly Butylene Terephthalate) that filled Glass Fiber 30% and reinforced goods. It provides good electric property and high mechanical impact.

Applications: DESOX™ DSC401G6 is one of the most-used resin requested for good electrical property and mechanical property goods, such as Bobbin, Housing, Solenoid Bobbin, Ignition Coil goods, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из стекловолокна, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
	Хорошая электрическая производительность		
Используется	Электрические компоненты		
	Чехол		
	Катушка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 1.0	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	127	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8630	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	206	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
Температура плавления	222	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	23	kV/mm	ASTM D149

Дуговое сопротивление	80.0	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	2.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%	
Задняя температура	230 - 250	°C	
Средняя температура	240 - 260	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура сопла	250 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	50.0 - 100	°C	

Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60% Holding Pressure: 10 to 20%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

