

AEI SX490:CM401 and SX490:CM401-2

Low Density Polyethylene

AEI Compounds Limited

Описание материалов:

UV stabilized silane crosslinkable polyethylene compound for aerial cables

This is a silane crosslinkable polyethylene compound, curable by exposure to moist conditions, and possessing excellent extrusion properties at high output rates. The graft component SX490 is mixed with a crosslinking catalyst masterbatch CM401 or CM401-2 generally in the ratio 95:5. The compound contains 2.5% carbon and has been specially developed for insulated "overhead" or aerial cables of the bunched type, and enables full compliance with the German specification VDE 0274.

It is advisable to use CM401-2 for less than 1mm thin wall applications; this is normally added at 10% to 90% graft.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Crosslinkable		
Используется	Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) VDE 0274		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.930	g/cm ³	BS 2782 620A
Содержание черного углерода	2.5	%	BS 2782
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	17.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	380	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение (135°C, 168 hr)	5.0	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве (135°C, 168 hr)	-5.0	%	IEC 60811-1-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект ¹			IEC 60811-2-1
Elongation under load, 20N/cm ² : 200°C		%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	0.0	%	IEC 60811-2-1

Коэффициент мощности-50 Гц(23 °C)	8.00E-4		IEC 60250
Температура головы	200	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (20°C)	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60502
Относительная проницаемость (23°C, 50 Hz)	2.70		IEC 60250

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	150	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C	
Температура матрицы	210	°C	

Инструкции по экструзии

Most modern thermoplastic extruders will process SX490:CM401 & CM401-2 compounds, particularly if a screw suitable for polyethylene extrusion is available.

NOTE

1. Cure assessment by hot set test
(forced cured at 80°C in water)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

