

Vydyne® R540H

40% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne R540H is general-purpose, heat-stabilized, hydrolysis-resistant, 40% glass-fiber reinforced PA66 resin. Available in natural, it is specifically designed to maximize the retention of physical properties when exposed to anti-freeze solutions at elevated temperatures. This product is also lubricated for improved flow and offers superior surface appearance.

Glass-reinforced Vydyne resins provide higher heat distortion temperature, resistance to creep and better dimensional stability when compared with unreinforced PA66. These products have good chemical resistance to a broad range of chemicals including gasoline, hydraulic fluids and most solvents.

Vydyne R540H is heat-stabilized to minimize oxidative degradation of the polymer when exposed to elevated temperatures in service. This product provides improved retention of physical properties under exposure to long term heat. Also, Vydyne R540H has excellent knit-line strength and fatigue resistance, which is essential for cycle testing with anti-freeze solutions.

Typical Applications/End Uses:

Vydyne R540H is successfully used in a wide range of injection-molding engineering applications. Typical parts include automotive clips, radiator end tanks, parts of the air-conditioning and fuel distribution systems; electrical connectors, housings and bobbins; and industrial applications such as gears, bearing shells, covers and housings.

Главная Информация	
UL YellowCard	E70062-249086
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
	Смазка
Характеристики	Антифриз устойчивый
	Устойчивость к усталости
	Сопротивление бензину
	Хорошая химическая стойкость
	Хороший поток
	Стабилизация тепла
	Устойчивость к гидролизу
	Смазка
Устойчивость к растворителям	
Используется	Автомобильная крышка под капот
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA012G40
	Астм д 6779 PA012G40
Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Гранулы

Метод обработки		Литье под давлением		
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	0.90	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.60	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	14100	11100	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	220	165	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	12300	9300	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	335	250	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	12	11	kJ/m ²	
23°C	12	19	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	80	87	kJ/m ²	
23°C	90	92	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	13	13	kJ/m ²	
23°C	14	19	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	260	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	252	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2

Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.7E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	140	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	125	--	°C	
1.50 mm	125	--	°C	
3.00 mm	125	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.750 mm	140	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (3.00 mm)	1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	20	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 6	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	250 to 399	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.750 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.750 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 3	--		
3.00 mm	PLC 4	--		

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		

Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.750 mm	675	--	°C	
1.50 mm	675	--	°C	
3.00 mm	675	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	700	--	°C	
1.50 mm	700	--	°C	
3.00 mm	700	--	°C	
Дополнительная информация		Состояние		Метод испытания
Automotive Materials - (thickness d = 1mm)		+	--	FMVSS 302
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25		%	
Задняя температура	280 to 310		°C	
Средняя температура	280 to 310		°C	
Передняя температура	280 to 310		°C	
Температура сопла	280 to 310		°C	
Температура обработки (расплава)	285 to 305		°C	
Температура формы	65.0 to 95.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat