

Fiberfil® PP-62/CC/20/UV

20% Карбонат Кальция

Polypropylene Copolymer

Fiberfil® Engineered Plastics Inc.

Описание материалов:

Fiberfil®PP-62/CC/20/UV is a polypropylene copolymer (PP Copoly) material, which contains 20% calcium carbonate filler. This product is available in North America.

Fiberfil®The main characteristics of PP-62/CC/20/UV are:

Copolymer

Good UV resistance

UV stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Жемчужный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Сополимер Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10 - 15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток			ASTM D955
3.18 mm	1.2 - 1.4	%	ASTM D955
6.35 mm	1.4 - 1.6	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	75 - 85		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	23.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная (23°C)	1520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	29.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	48	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	102	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	60.0	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	199 - 210	°C	
Средняя температура	204 - 227	°C	
Передняя температура	182 - 199	°C	
Температура сопла	182 - 193	°C	
Температура обработки (расплава)	199 - 232	°C	
Температура формы	32.2 - 71.1	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.689	МПа	

Инструкции по впрыску

Screw speed: Medium to Fast

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat