

Kingfa ABP-0948

10% тальк

Polypropylene

Kingfa

Описание материалов:

PP-EPDM-T10

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Резиновая 2 УФ-стабилизатор		
Характеристики	Высокая ударпрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Распылитель Хорошая окраска		
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.890 - 0.920	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0 - 15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
23°C	1.5 - 1.6	%	Internal method
80°C, 30 minutes	1.0 - 1.5	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	18.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	24.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ³ (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, unannealed, 4.00mm span)	95.0	°C	ISO 75-2/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость ⁴	HB	ISO 3795	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания	
Weather Resistance ⁵	4.00 - 5.00	SAE J1960	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	0.0 - 2.0	hr	
Задняя температура	190 - 210	°C	
Средняя температура	205 - 230	°C	
Передняя температура	215 - 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 245	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Back Pressure	0.350	MPa	

Инструкции по впрыску

Processing Temp. Limit: 250°C

NOTE

- | | |
|----|------------------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 4 mm |
| 4. | 360×100×3 |
| 5. | 2500 kJ/m ² |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat