

Bionate® II 90A

Polycarbonate + TPU

DSM Biomedical Inc.

Описание материалов:

Bionate® II 90A is a Polycarbonate + TPU (PC+TPU) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in North America. Applications of Bionate® II 90A include medical/healthcare and food contact applications.

Characteristics include:

Good Mold Release

Good Toughness

High Strength

Wear Resistant

Главная Информация			
Характеристики	<p>Ароматические</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хороший выпуск пресс-формы</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Устойчивость к окислению</p>		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Рейтинг агентства	<p>DMF неуказанный рейтинг</p> <p>FDA неуказанный рейтинг</p>		
Внешний вид	Прозрачный янтарь		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) ¹	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.83 to 2.7	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.72	%	ASTM D750
Средний Молекулярный вес	262000	Mw	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	92		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	59.4	MPa	ASTM D1708
Tensile Stress			ASTM D1708
50% Strain	9.36	MPa	

100% Strain	13.2	MPa	
300% Strain	44.9	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	390	%	ASTM D1708
Флекторный модуль-1% Secant	45.1	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (5.0% Strain)	2.16	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.43		ASTM D1894

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-2.00	°C	ASTM E1356
Викат Температура размягчения	94.7	°C	ASTM D1525
Температура плавления	177	°C	ASTM E1356

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	3.97		ASTM D150

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	191 to 218	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	177 to 210	°C

NOTE

1. 224°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

