

Akulon® K225-KV

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K225-KV is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Akulon® K225-KV are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Heat Stabilizer

Главная Информация				
UL YellowCard	E43392-100434268	E47960-100434266		
Добавка	Огнестойкий			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Стабилизация тепла			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.0	--	%	
Flow	1.0	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4200	1600	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	70.0	35.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	30	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	4.0	> 50	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	3.0	5.0	kJ/m ²	
23°C	4.0	9.0	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.30	8.00		
1 MHz	3.20	3.60		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	9.0E-3	0.13		
1 MHz	0.020	0.080		
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.380 mm	V-2	--		
3.00 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.380 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.380 mm	930	--	°C	
3.00 mm	850	--	°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	225 to 230		°C	
Средняя температура	230 to 235		°C	
Передняя температура	230 to 240		°C	
Температура сопла	230 to 250		°C	

Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

