

ULTEM™ 1010TC resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Transparent, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing; color dependant, see UL Yellow Card. US FDA and EU Food Contact compliant, NSF 51 listing.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100221357		
Характеристики	Экологичный совместимый Приемлемый пищевой контакт Хороший поток		
Рейтинг агентства	ЕС эко ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг Утверждено NSF 51		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/5.0 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			
24 hr	0.25	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	1.3	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	1.3	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3590	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ²	110	MPa	ASTM D638
Yield	105	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	105	MPa	ASTM D638
Break	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	60	%	ASTM D638
Break	60	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3420	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	160	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	174	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	10.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	35	J/m	ASTM D256
23°C	32	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	1300	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	1200	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	33.0	J	ASTM D3763
Gardner Impact (23°C)	33.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	198	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	193	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	218	°C	ASTM D1525 ¹³
--	211	°C	ISO 306/B50
--	212	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -20 to 150°C	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Flow : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Air	33	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	28	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.15		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.3E-3		
2.45 GHz	2.5E-3		
Дуговое сопротивление ¹⁴	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
Индекс кислорода	44	%	ASTM D2863
NBS Smoke Density - Flaming, Ds, 4 min	2.00		ASTM E662

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	332 to 399	°C	
Средняя температура	338 to 399	°C	
Передняя температура	343 to 399	°C	
Температура сопла	343 to 399	°C	
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C	

Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
14.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

