

## tivilon® M 80 Dx 1

Thermoplastic Vulcanizate

API SpA

### Описание материалов:

tivilon®M 80 Dx 1 is a thermoplastic vulcanized rubber (TPV) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Europe.  
tivilon®The application areas of M 80 Dx 1 include engineering/industrial accessories and sealing applications.

Features include:

environmental protection/green

Good processability

| Главная Информация                               |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                   | Перерабатываемые материалы<br>Обрабатываемость, хорошая |                   |                 |
| Используется                                     | Шайба<br>Уплотнение<br>Профиль                          |                   |                 |
| Внешний вид                                      | Натуральный цвет  |                   |                 |
| Метод обработки                                  | Экструзия<br>Литье под давлением                        |                   |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение                                    | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                     | 0.970   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/5.0 kg) | 4.0   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость  | Номинальное значение                                    | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)            | 80  |                   | ASTM D2240      |
| Механические                                     | Номинальное значение                                    | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение                          |   |                   | ASTM D638       |
| --   | 10.0  | MPa               | ASTM D638       |
| 100% strain                                      | 3.00  | MPa               | ASTM D638       |
| 300% strain                                      | 3.80  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)                 | 750   | %                 | ASTM D638       |
| Эластомеры                                       | Номинальное значение                                    | Единица измерения | Метод испытания |
| Tear Strength <sup>1</sup>                       | 42000   | kN/m              | ASTM D624       |
| Комплект сжатия (70°C, 24 hr)                    | 45  | %                 | ASTM D395       |
| Дополнительная информация                        |   |                   |                 |

Dx = UV Resistance Level  
DE = standard UV resistance level  
DI = medium UV resistance level  
DR = high UV resistance level

| Ињекция              | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки    | 75 - 80              | °C                |
| Время сушки          | 1.5 - 2.0            | hr                |
| Задняя температура   | 170 - 180            | °C                |
| Средняя температура  | 180 - 190            | °C                |
| Передняя температура | 185 - 200            | °C                |
| Температура сопла    | 190 - 210            | °C                |
| Температура формы    | 35 - 50              | °C                |
| Скорость впрыска     | Moderate-Fast        |                   |

| Экструзия                    | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки            | 75 - 80              | °C                |
| Время сушки                  | 1.5 - 2.0            | hr                |
| Зона цилиндра 1 темп.        | 160 - 170            | °C                |
| Зона цилиндра 2 температура. | 170 - 180            | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп.        | 175 - 185            | °C                |
| Зона цилиндра 4 темп.        | 180 - 190            | °C                |
| Температура матрицы          | 190 - 200            | °C                |

#### Инструкции по экструзии

L/D Ratio: >20:1 Compression Ratio: 1:2.5

#### NOTE

1. With Notch

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat