

RTP 199 X 125445 B

Целлюлоза

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

Cellulose Fiber - 30% Renewable Resource Content* - Additional 56% Post Consumer Recycled Content

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Целлюлоза		
Переработанное содержание	Да, 56%		
Характеристики	Содержание возобновляемых ресурсов		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.50	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	41.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	4.0 to 6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	68.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	48	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	320	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	119	°C	
1.8 MPa, Unannealed	63.3	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	191 to 232	°C	
Температура формы	32.2 to 65.6	°C	
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

