

## Infino HN-3104

Стекловолокно

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

UV resistance : dE < 1.0 for Light Grey color [UV-A (350nm), 0.68W/m<sup>2</sup>, 60?, 8hrs -> Darkness, 50?, 4hrs, 6cycle]

| Главная Информация             |  |                   |                       |
|--------------------------------|--|-------------------|-----------------------|
| UL YellowCard                  | E115797-100904740                                  |                   |                       |
| Наполнитель/армирование        | Стекловолокно                                      |                   |                       |
| Характеристики                 | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению |                   |                       |
| Физический                     | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания       |
| Удельный вес                   | 1.28   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183   |
| Массовый расход расплава (MFR) |  |                   | ASTM D1238, ISO 1133  |
| 250°C/10.0 kg                  | 13   | g/10 min          |                       |
| 260°C/5.0 kg                   | 8.0  | g/10 min          |                       |
| Формовочная усадка             |  |                   | ASTM D955, ISO 2577   |
| Flow : 3.20 mm                 | 0.10   | %                 |                       |
| Across Flow : 3.20 mm          | 0.10   | %                 |                       |
| Содержание золы                |  |                   |                       |
| --                             | 11   | %                 | ISO 3451              |
| --                             | 11   | %                 | ASTM D5630            |
| Твердость                      | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания       |
| Твердость Роквелла (R-Scale)   | 115  |                   | ASTM D785, ISO 2039-2 |
| Механические                   | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания       |
| Модуль растяжения              |  |                   |                       |
| -- <sup>1</sup>                | 3400   | MPa               | ASTM D638             |
| --                             | 3500   | MPa               | ISO 527-2/5           |
| Прочность на растяжение        |  |                   |                       |
| Yield <sup>2</sup>             | 54.0   | MPa               | ASTM D638             |
| Yield                          | 60.0   | MPa               | ISO 527-2/5           |
| Break <sup>3</sup>             | 54.0   | MPa               | ASTM D638             |
| Break                          | 60.0   | MPa               | ISO 527-2/5           |
| Удлинение при растяжении       |  |                   |                       |
| Break <sup>4</sup>             | 6.0  | %                 | ASTM D638             |
| Break                          | 6.0  | %                 | ISO 527-2/5           |
| Флекторный модуль              |  |                   |                       |
| -- <sup>5</sup>                | 3500   | MPa               | ASTM D790             |

| -- <sup>6</sup>                                    | 3500                        | MPa                      | ISO 178                |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Flexural Strength                                  |                             |                          |                        |
| -- <sup>7</sup>                                    | 83.0                        | MPa                      | ASTM D790              |
| -- <sup>8</sup>                                    | 90.0                        | MPa                      | ISO 178                |
| <b>Воздействие</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)              | 10                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| Зубчатый изод Impact                               |                             |                          |                        |
| 23°C, 3.18 mm                                      | 98                          | J/m                      | ASTM D256              |
| 23°C, 6.35 mm                                      | 79                          | J/m                      | ASTM D256              |
| 23°C <sup>10</sup>                                 | 10                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| <b>Тепловой</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке                |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm                      | 139                         | °C                       | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm                      | 136                         | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm                       | 140                         | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm                       | 137                         | °C                       | ISO 75-2/A             |
| <b>Воспламеняемость</b>                            | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                                      |                             |                          | UL 94                  |
| 1.50 mm  | V-0                         |                          |                        |
| 3.00 mm  | V-0                         |                          |                        |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm) | 960                         | °C                       | IEC 60695-2-12         |
| <b>Иньекция</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                  |                             |                          |                        |
| --   | 100                         | °C                       |                        |
| Desiccant Dryer                                    | 100                         | °C                       |                        |
| Время сушки  |                             |                          |                        |
| --   | 4.0 to 6.0                  | hr                       |                        |
| Desiccant Dryer                                    | 2.0 to 4.0                  | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность               | < 0.050                     | %                        |                        |
| Задняя температура                                 | 260                         | °C                       |                        |
| Средняя температура                                | 260                         | °C                       |                        |
| Передняя температура                               | 270                         | °C                       |                        |
| Температура сопла                                  | 270                         | °C                       |                        |
| Температура формы                                  | 50.0 to 60.0                | °C                       |                        |
| Давление впрыска                                   | 93.2                        | MPa                      |                        |
| Back Pressure                                      | 0.490 to 1.96               | MPa                      |                        |
| Screw Speed  | 50 to 150                   | rpm                      |                        |
| <b>NOTE</b>  |                             |                          |                        |

|     |                 |
|-----|-----------------|
| 1.  | 5.0 mm/min      |
| 2.  | 5.0 mm/min      |
| 3.  | 5.0 mm/min      |
| 4.  | 5.0 mm/min      |
| 5.  | 2.8 mm/min      |
| 6.  | 2.0 mm/min      |
| 7.  | 2.8 mm/min      |
| 8.  | 2.0 mm/min      |
| 9.  | Thickness: 4 mm |
| 10. | Thickness: 4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

