

## Fiberfil® J-60/15/E

15% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Fiberfil® Engineered Plastics Inc.

### Описание материалов:

Fiberfil®J-60/15/E is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) material, and the filler is 15% glass fiber reinforced material. This product is available in North America.

Fiberfil®The main features of J-60/15/E are:

Chemical coupling

Homopolymer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Химическая муфта		
	Гомополимер		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток			ASTM D955
3.18 mm	0.40 - 0.50	%	ASTM D955
6.35 mm	0.40 - 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.030	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100 - 110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3520	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная (23°C)	3170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	152	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	76.7	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	199 - 210	°C
Средняя температура	204 - 227	°C
Передняя температура	182 - 199	°C
Температура сопла	182 - 193	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 232	°C
Температура формы	32.2 - 71.1	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa

#### Инструкции по впрыску

Screw speed: Medium

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

