

## RTP 800 Z TFE 18 SI 2

Acetal (POM) Copolymer

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (18%) Силиконовая смазка (2)		
Характеристики	Смазка		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.17	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2480	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	79.3	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (With Metal-Dynamic)	0.11		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (6.35 mm)	370	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	152	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	104	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	19	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 30mil/in.Flammability, ASTM D-635: B in/min.Wear Factor, K, ASTM D-3702: 7E-10in<sup>3</sup>/min/ft/lb/hrCoefficient of Friction, Dynamic, ASTM D-3702: 0.11Limiting PV @ 100 ft/min.: 15,000The wear factor and coefficient of friction were both tested on thrust washer apparatus at 300 FPM, 8500 PV, against 1141 Ryex steel of hardness 18-22 Rockwell C, 12-16 micro smoothness.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	188 - 210	°C
Средняя температура	188 - 210	°C
Передняя температура	188 - 210	°C
Температура формы	93.3 - 121	°C
Давление впрыска	103 - 138	MPa
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

