

Lupox® GP2306F

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant

Application

IT/OA, E&E(Connector)

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530022	E67171-248574	E248280-533893
	E353371-101107257		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошие электрические свойства		
Используется	Электрические детали		
	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.62	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	132	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	8830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	191	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	210	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	140	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	28	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.30 mm	V-0		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	240 to 245	°C
Средняя температура	245 to 250	°C
Передняя температура	250 to 255	°C
Температура сопла	250 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 265	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

