

VALOX™ ENH3500 resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Unfilled PBT, Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100208979		
Характеристики	Без хлора		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	1.8 - 2.8	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	3150	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	44.0	MPa	ASTM D638
Yield	39.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ⁴	42.0	MPa	ASTM D638
Fracture	38.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁶	10	%	ASTM D638
Fracture	8.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁷	2750	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	70.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁹	77.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	40	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	60.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 64.0mm span ¹²	60.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	170	°C	ISO 306/B120
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)			
PLC 0			UL 746
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Передняя температура	240 - 260	°C	
Температура сопла	230 - 255	°C	
Температура обработки (расплава)	245 - 260	°C	
Температура формы	40.0 - 100	°C	
NOTE			
1.	Tensile Bar		
2.	5.0 mm/min		
3.	Type 1, 50mm/min		
4.	Type 1, 50mm/min		
5.	Type 1, 50mm/min		
6.	Type 1, 50mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	2.0 mm/min		
9.	1.3 mm/min		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		

12.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

