

UBE Nylon 1022B

Polyamide 6

UBE Engineering Plastics, S.A.

Описание материалов:

UBE Nylon 1022B is a Polyamide 6 (Nylon 6) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in North America. Typical application: Fabrics/Fibers.

Characteristics include:

Flame Rated

Chemical Resistant

Good Mold Release

Heat Resistant

Impact Resistant

Главная Информация		
UL YellowCard	E173981-100115867	E48133-240254
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию	
	Хорошая химическая стойкость	
	Хорошая ударопрочность	
	Хороший выпуск пресс-формы	
	Высокая термостойкость	
	Высокая жесткость	
	Средняя вязкость	
	Маслостойкий	
	Самосмазывающийся	
	Устойчивость к растворителям	
	Демпфирование звука	
	Вибрационное Демпфирование	
Используется	Мононити	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Экструзия	
	Литье под давлением	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.4 to 1.5	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
	24 hr	1.8	--	%
	Saturation	11	--	%

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	85	55		
R-Scale	120	85		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение				ASTM D638
Yield	73.5	39.2	МПа	
Break	70.5	--	МПа	
Удлинение при растяжении				ASTM D638
Yield	8.0	--	%	
Break	200	200	%	
Флекторный модуль	2450	686	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	108	39.2	МПа	ASTM D790
Прочность на сжатие	19.6	9.80	МПа	ASTM D695
Прочность сдвига	63.7	58.8	МПа	ASTM D732
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-30°C	49	--	J/m	
23°C	69	490	J/m	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	170	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	65.0	--	°C	
Температура плавления	215 to 225	--	°C	
CLTE-Поток	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (3.05 mm)	65.0	--	°C	UL 746
RTI Imp (3.05 mm)	65.0	--	°C	UL 746
RTI Str (3.05 mm)	65.0	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	--	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная				ASTM D150
60 Hz	3.90	9.00		
1 MHz	3.50	4.50		
Коэффициент рассеивания				ASTM D150

60 Hz	0.010	0.10		
1 MHz	0.020	0.12		
Дуговое сопротивление (3.05 mm)	118	--	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.05 mm)	V-2	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Задняя температура	220		°C	
Средняя температура	230		°C	
Передняя температура	245		°C	
Температура сопла	245		°C	
Температура обработки (расплава)	250		°C	
Температура формы	70.0 to 80.0		°C	
Давление впрыска	63.7		MPa	
Back Pressure	9.80		MPa	
Screw Speed	100 to 150		rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

