

Ultramid® 8333G HI HS BK-102

33% из стекловолокна

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8333G HI HS BK-102 is a 33% glass reinforced, impact modified PA6 injection molding compound pigmented black developed for applications requiring improved dry as molded toughness in combination with a balance of strength, stiffness and excellent moldability/surface aesthetics.

Applications

Ultramid 8333G HI HS BK-102 is generally recommended for application such as front wheel chair wheels, bicycle wheels, power tool housings, chain saw housings, clips and fasteners, hose clamps and window hardware.

Главная Информация					
UL YellowCard	E36632-231152				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу				
Добавка	Модификатор удара				
Характеристики	Хорошая плавность				
	Хорошая жесткость				
	Хорошая прочность				
	Модификация удара				
Используется	Крепежные детали				
	Корпуса				
	Электропитание/другие инструменты				
	Колеса				
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)				
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS				
Внешний вид	Черный				
Формы	Гранулы				
Метод обработки	Литье под давлением				
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.34	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%		
Поглощение воды					
	24 hr	0.90	--	%	ASTM D570
	23°C, 24 hr	0.90	--	%	ISO 62
	Saturation	5.5	--	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	5.5	--	%	ISO 62

Equilibrium, 50% RH	1.5	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9100	4610	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	150	90.0	МПа	ASTM D638
Break, 23°C	140	90.0	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.0	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	8140	--	МПа	ASTM D790
23°C	7500	5030	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	240	--	МПа	ASTM D790
23°C	210	120	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	10	--	kJ/m ²	
23°C	18	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	71	--	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact				
-40°C	110	--	J/m	ASTM D256
23°C	210	--	J/m	ASTM D256
-40°C	13	--	kJ/m ²	ISO 180
23°C	19	--	kJ/m ²	ISO 180
Drop Impact Resistance (23°C)	5.29	--	J	Internal Method
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A

Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
RTI Elec				UL 746
0.800 mm	140	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	115	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.800 mm	130	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB	--	
1.50 mm	HB	--	
3.00 mm	HB	--	

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Задняя температура	245 to 275	°C
Средняя температура	260 to 285	°C
Передняя температура	270 to 295	°C
Температура сопла	270 to 295	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

