

SLOVAMID® 6 GF 10 T 20 TS 031/4M

10% стекловолокно; 20% тальк

Polyamide 6

Plastcom

Описание материалов:

Good anisotropy of the manufacturing shrinkage. The talc is added to get the material shrinkage identical in both directions. Application for flat products in disc form /no screw after cooling off/ and for thick-walled products, at which the protection against the material failure is guaranteed. PA 6 for injection moulding with the content of 10 % glass fibre and 20% micromilled talc. Heat stabilized. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу Тальк, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Используется	Толстостенные детали		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.70	%	
Flow	0.50	%	
Содержание воды	0.10	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	135	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	3.5	kJ/m ²	
23°C	3.5	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	40	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	222	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	450	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 150	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat