

## Lupoy® SC1004ML

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

General Purpose, High Impact, Good Coloring, Chemical Resistance

Application

Mobile Phone Housing

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530035	E67171-318084	E248280-533907
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая цветность		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Мобильные телефоны		
	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2160	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	88.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
	-30°C, 3.20 mm	290	J/m
	23°C, 3.20 mm	690	J/m
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке <sup>5</sup> (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	130	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (0.700 mm)	HB	UL 94	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	275 to 290	°C	
Средняя температура	285 to 305	°C	
Передняя температура	290 to 310	°C	
Температура сопла	285 to 305	°C	
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

#### NOTE

- |    |           |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |
| 5. | 18.6kg    |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

