

Generic PP, Unspecified

Polypropylene

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP, Unspecified
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.793 - 1.14	g/cm ³	ASTM D792
23°C	0.800 - 1.12	g/cm ³	ISO 1183
--	903	kg/m ³	ISO 1183 ¹
--	0.897 - 0.916	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/2.16 kg	0.10 - 33	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	0.10 - 26	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR)			
230°C/2.16 kg	2.00 - 41.2	cm ³ /10min	ISO 1133
--	20.4	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.75 - 2.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.71 - 3.0	%	ASTM D955
23°C	1.4E-3 - 2.4	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	1.0E-3 - 0.043	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.027 - 0.10	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.010 - 0.060	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.030 - 0.062	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	7.9E-3 - 0.012	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
23°C	74 - 106		ASTM D785
23°C	74 - 110		ISO 2039-2
Твердость дюрометра			
23°C	54 - 98		ASTM D2240
23°C	48 - 100		ISO 868
Твердость мяча	28.0 - 37.3	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	896 - 2140	MPa	ASTM D638
23°C	825 - 1810	MPa	ISO 527-2
--	1230	MPa	ISO 527-2 ³
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	15.7 - 39.1	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	16.6 - 36.8	MPa	ISO 527-2
Yield	25.7	MPa	ISO 527-2 ⁴
Fracture, 23°C	17.3 - 44.9	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	11.4 - 36.7	MPa	ISO 527-2
23°C	15.0 - 36.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	0.75 - 13	%	ASTM D638
Yield, 23°C	1.8 - 17	%	ISO 527-2
Yield	8.5	%	ISO 527-2 ⁵
Fracture, 23°C	2.0 - 520	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.0 - 400	%	ISO 527-2
Удлинение при разрыве	49 - 50	%	ISO 527-2 ⁶
Видимый модуль изгиба (23°C)	825 - 840	MPa	ASTM D747
Флекторный модуль			
23°C	693 - 2330	MPa	ASTM D790
23°C	557 - 2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	23.8 - 48.4	MPa	ASTM D790
23°C	19.5 - 52.1	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	26.6 - 48.9	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	0.39 - 0.71		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	15 - 79000	µm	
Прочность на растяжение			
MD: Yield	0.588 - 34.5	MPa	ASTM D882
TD: Yield	1.37 - 27.5	MPa	ASTM D882
23°C	23.0 - 120	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			
MD: Fracture	140 - 520	%	ASTM D882
TD: Fracture	49 - 92	%	ASTM D882
Fracture, 23°C	20 - 900	%	ISO 527-3
Температура инициализации уплотнения	102 - 122	°C	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
23°C	1.3 - 14	kJ/m ²	ISO 179
-30°C	19.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA ⁷
23°C	4.57	kJ/m ²	ISO 179/1eA ⁸
Charpy Unnotched Impact Strength			
23°C	1.0 - 25	kJ/m ²	ISO 179
-30°C	101	kJ/m ²	ISO 179/1eU ⁹
Зубчатый изод Impact			
23°C	7.5 - 92	J/m	ASTM D256
23°C	2.0 - 12	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	6.0 - 860	J/m	ASTM D256
23°C	8.0 - 60	kJ/m ²	ISO 180
Многоосная инструментальная Энергия удара (23°C)			
Ударное падение Dart (23°C)	0.900 - 35.0	J	ISO 6603-2
Ударное падение Dart (23°C)	0.366 - 16.3	J	ASTM D3029
Ударное падение Dart (23°C)	0.452 - 21.5	J	ASTM D5420
Растяжимая зубчатая ударная прочность (23°C)			
	65.1	kJ/m ²	ISO 8256/1 ¹⁰
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	77.5 - 145	°C	ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	74.8 - 116	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	47.1 - 67.7	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	42.2 - 91.8	°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа	54.2	°C	ISO 75-2 ¹¹
Викат Температура размягчения			
--	123 - 155	°C	ASTM D1525
--	93.8 - 156	°C	ISO 306
50°C/h, В (50N)	79.3	°C	ISO 306 ¹²
Температура плавления			
--	141 - 182	°C	
--	134 - 151	°C	DSC
--	159 - 175	°C	ISO 11357-3
--	149 - 185	°C	ASTM D3418
--	130 - 166	°C	ISO 3146
-- ¹³	165	°C	ISO 11357-3 ¹⁴
Линейный коэффициент теплового расширения			

Flow	5.4E-5 - 1.6E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow	8.9E-5 - 1.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	6.4E-5 - 1.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.12 - 0.62	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	65.0 - 116	°C	UL 746
RTI Imp	65.0 - 120	°C	UL 746
RTI Str	65.0 - 121	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	1.0E+2 - 2.5E+15	ohms	ASTM D257
--	1.0E+2 - 1.0E+9	ohms	ASTM D4496
--	1.1E+2 - 1.0E+16	ohms	IEC 60093
--	1.0E+12 - 1.1E+14	ohms	IEC 60093 ¹⁵
Сопротивление громкости			
23°C	5.0 - 2.5E+16	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+3 - 5.8E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
23°C	18 - 20	kV/mm	ASTM D149
23°C	19 - 43	kV/mm	IEC 60243-1
--	49	kV/mm	IEC 60243-1 ¹⁶
Диэлектрическая постоянная			
23°C	2.29 - 2.31		ASTM D150
23°C	2.30		IEC 60250
100 Hz	2.25		IEC 60250 ¹⁷
1 MHz	2.05		IEC 60250 ¹⁸
Коэффициент рассеивания			
23°C	2.0E-4 - 3.1E-3		ASTM D150
23°C	1.0E-3 - 3.0E-3		IEC 60250
100 Hz	8.1E-4		IEC 60250 ¹⁹
1 MHz	5.2E-3		IEC 60250 ²⁰
Дуговое сопротивление	76.0 - 137	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)			
	600	V	UL 746
Comparative Tracking Index	450 - 600	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)			
	196 - 200		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)			
	0.00 - 0.324	mm/min	UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)			
	6.0 - 56	sec	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Индекс воспламеняемости провода свечения	849 - 960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	743 - 960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода			
--	27 - 34	%	ASTM D2863
--	23 - 28	%	ISO 4589-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск	46 - 136		ASTM D2457
Haze	0.30 - 80	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	69.6 - 93.6	°C
Время сушки	1.9 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	9.4E-3 - 0.050	%
Рекомендуемый Макс измельчения	15	%
Задняя температура	160 - 248	°C
Средняя температура	179 - 222	°C
Передняя температура	189 - 248	°C
Температура сопла	195 - 246	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 231	°C
Температура формы	30.0 - 65.0	°C
Давление впрыска	56.9 - 86.3	MPa
Удерживающее давление	4.48 - 78.5	MPa
Back Pressure	0.175 - 1.27	MPa
Screw Speed	44 - 80	rpm
Подушка	7.50 - 15.0	mm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP, Unspecified This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	69.6 - 91.1	°C
Время сушки	1.5 - 3.1	hr
Зона цилиндра 1 темп.	159 - 231	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 260	°C
Зона цилиндра 3 темп.	168 - 280	°C
Зона цилиндра 4 темп.	170 - 241	°C
Зона цилиндра 5 темп.	170 - 313	°C
Температура адаптера	197 - 238	°C
Температура расплава	208 - 260	°C
Температура матрицы	199 - 310	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP, Unspecified This information is provided for comparative purposes only.

NOTE

1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
9.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
10.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
11.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
12.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
13.	10 °C/min
14.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
15.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
16.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
17.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
18.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
19.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
20.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

