

## Tecomid® NB40 GR15 NL HS

15% стекловолокно

Polyamide 6

Eurotec Engineering Plastics

### Описание материалов:

PA6, 15% glass fiber reinforced, heat stabilized, natural

| Главная Информация                          |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                     | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка                                     | Стабилизатор тепла  |                   |                 |
| Характеристики                              | Термическая стабильность                                      |                   |                 |
| Рейтинг агентства                           | EC 1907/2006 (REACH)  |                   |                 |
| Соответствие RoHS                           | Соответствие RoHS   |                   |                 |
| Внешний вид                                 | Натуральный цвет  |                   |                 |
| Метод обработки                             | Литье под давлением   |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)              | PA6 GF15  |                   |                 |
| Физический                                  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                                   | 1.23  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                          |   |                   | Internal method |
| Vertical flow direction                     | 1.1   | %                 | Internal method |
| Flow direction                              | 0.30  | %                 | Internal method |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 2.5   | %                 | ISO 62          |
| Moisture Content                            |   | %                 | ISO 960         |
| Back Pressure                               | Low   |                   |                 |
| Механические                                | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C)                    | 6000  | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Break, 23°C)                | 125   | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C)         | 3.5   | %                 | ISO 527-2       |
| Воздействие                                 | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                        |   |                   | ISO 180/1A      |
| -30°C                                       | 6.0   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| 23°C  | 7.0   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Незубчатый изод ударная прочность           |   |                   | ISO 180/1U      |
| -30°C                                       | 40  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U      |
| 23°C  | 45  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U      |
| Тепловой                                    | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature                 |   |                   |                 |

|                                    |     |    |             |
|------------------------------------|-----|----|-------------|
| 0.45 MPa, not annealed             | 215 | °C | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, not annealed              | 200 | °C | ISO 75-2/A  |
| Викат Температура размягчения      | 210 | °C | ISO 306/B   |
| Температура плавления <sup>1</sup> | 223 | °C | ISO 11357-3 |

| Электрический                           | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности      | 1.0E+13              | ohms              | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости                 | 1.0E+15              | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 500                  | V                 | IEC 60112       |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость    |                      |                   | UL 94           |
| 0.750 mm         | HB                   |                   | UL 94           |
| 1.60 mm          | HB                   |                   | UL 94           |

| Инъекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 80.0                 | °C                |
| Время сушки                      | 2.0 - 4.0            | hr                |
| Температура бункера              | 60.0 - 80.0          | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 250 - 270            | °C                |
| Температура формы                | 60.0 - 100           | °C                |
| Скорость впрыска                 | Fast                 |                   |
| Удерживающее давление            | 50.0 - 100           | MPa               |

#### Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

#### NOTE

1. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

