

LNP™ LUBRILOY™ DX08333 compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP LUBRILOY* DX08333 is an internally lubricated compound based on LEXAN Polycarbonate resin. Added features of this material include: ESD Safe, PTFE-free Wear & Friction solution and balanced mechanical performance

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101283847		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Защита от ЭСР		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.35	%	
Across Flow	0.50	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7300	MPa	ASTM D638
--	7310	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	72.0	MPa	ASTM D638
Break	113	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.2	%	ASTM D638
Break	2.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
--	6100	MPa	ASTM D790
-- ⁴	6760	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	99.0	MPa	ASTM D790
--	113	MPa	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	80.0	10 ⁻⁴ -10 ⁻⁵ min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	60	J/m	ASTM D256
23°C ⁵	6.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	300	J/m	ASTM D4812
23°C ⁶	22	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	17.0	J	ASTM D3763
--	10.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁷	140	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	134	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	4.9E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		

4.	2.0 mm/min
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	80*10*4 mm
8.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

