

Diamond AES 052

Acrylonitrile Ethylene Styrene

Network Polymers, Inc.

Описание материалов:

Diamond AES 052 is an Acrylonitrile Ethylene Styrene (AES) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

REACH Compliant

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Good Stiffness

Good Weather Resistance

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая жесткость Хорошая устойчивость к погоде Высокая термостойкость		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/96/EC (WEEE)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ¹ (220°C/10.0 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	35.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная ³ (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	2140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	58.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm, Injection Molded)	104	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

Викат Температура размягчения	126	°C	ASTM D1525 ⁵
-------------------------------	-----	----	-------------------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 70	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	230 to 260	°C
Средняя температура	232 to 265	°C
Передняя температура	235 to 272	°C
Температура сопла	220 to 272	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 272	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.517 to 1.03	MPa

NOTE

1.	Procedure A
2.	Type I, 51 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat