

Biograde D-2M

Biodegradable Polymers

Biograde Group of Companies

Описание материалов:

A Hybrid resin for rigid moulding and extrusion applications where Biodegradability is not required.

For use in applications where the use of renewable resources are desired.

Can be used for injection moulding

BIOGRADE DM is based on a blend of thermoplastic starch (TPS) and polyolefin's. This grade of resin is compatibilised to offer a high level of mechanical strength, good elongation properties and toughness. The resin is based on corn starch which is a renewable material.

Applications

Injection moulded products such as cutlery, toothbrushes, combs, shavers, golf-tees, etc.

Stakes and pegs

Horticultural products such as flower pots and stakes

Injection moulded caps and closures

Disposable plates and produce trays

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Биоразлагаемый Хорошая прочность Высокое удлинение Высокая прочность Содержание возобновляемых ресурсов
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Интерьеры самолетов Колпачки Затворы Одноразовая посуда Оборудование для газонов и сада Персональный уход Спортивные товары Опорные лотки Ручки зубной щетки
Формы	Гранулы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ASTM D4883
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0 to 7.5	g/10 min	ASTM D1238

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D883
Yield	> 13.0	MPa	
Break	> 13.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	> 200	%	ASTM D883
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	31	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	90.0	°C	ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Средняя температура	170 to 180	°C	
Передняя температура	150 to 160	°C	
Температура сопла	180 to 190	°C	
Температура обработки (расплава)	160 to 165	°C	
Температура формы	10.0 to 15.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура расплава	160 to 165	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

