

## SABIC® HDPE M40060 Series

High Density Polyethylene

SABIC Americas, Inc.

### Описание материалов:

M40060 is High Density Polyethylene grade with narrow molecular weight distribution suitable for injection molding applications. It has been designed to give good rigidity, excellent toughness and low warpage. M40060 is also available with UV stabilizer as M40060S.

M40060 series grades are recommended for industrial pails, shipping containers and other parts requiring balance of toughness and rigidity.

Главная Информация			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошая прочность Высокая жесткость Низкий уровень защиты Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Контейнеры Промышленное применение Ведро Контейнеры для доставки		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию			ASTM D1693B
10% Igepal, Compression Molded, F50	3.00	hr	
100% Igepal, Compression Molded, F50	6.00	hr	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	60		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-1% Secant (Injection Molded)	950	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, Injection Molded	24.0	MPa	
Break, Injection Molded	22.0	MPa	

Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	> 600	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	24.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (Injection Molded)	180	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	125	°C	ASTM D1525
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	232 to 260	°C	
Средняя температура	232 to 260	°C	
Передняя температура	232 to 260	°C	
Температура формы	15.0 to 60.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 100	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

