

InnoPlus HD5001S

High Density Polyethylene

PTT Global Chemical Public Company Limited

Описание материалов:

InnoPlus HD5001S is high density polyethylene resin which offers excellent thermal stability for high temperature condition, good balance of processability, excellent tenacity and high production rates. InnoPlus HD5001S is recommended for monofilament or yarn applications.

Typical Application: Rope, Fishing net, Agricultural net, Tarpaulin, Woven sack

Главная Информация	
Характеристики	<p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>
Используется	<p>Мононити</p> <p>Сельскохозяйственное применение</p> <p>Веревка</p> <p>Сетчатая ткань</p> <p>Линия</p> <p>Применение рыболовства</p>
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Экструзионная нить</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.954	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (25% Igepal, F50)	30.0	hr	ASTM D1693B

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	64		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	28.4	MPa	ASTM D638
Fracture	38.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 1000	%	ASTM D638
Видимый модуль изгиба	834	MPa	ASTM D747

Флекторный модуль	1180	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹	170	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	125	°C	ASTM D1525 ²
Пиковая температура плавления	125	°C	ASTM D3418
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	200 - 260	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	200 - 260	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 260	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 260	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	200 - 260	°C	
Температура матрицы	250 - 260	°C	
Инструкции по экструзии			
Stretching temperature: 97-100°C Stretching ratio: 8-10			
NOTE			
1.	Partial break		
2.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

