

## Miramid® VET30C

30% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

### Описание материалов:

Miramid® VET30C is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 30% glass fiber. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® VET30C are:

Chemical Resistant

Crystalline

Good Stiffness

Impact Modified

Impact Resistant

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Sporting Goods

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Кристаллический			
	Топливная устойчивость			
	Хороший поток			
	Хорошая ударопрочность			
	Хорошая жесткость			
	Устойчивость к смазке			
	Модификация удара			
	Маслостойкий			
Используется	Инженерные детали			
	Спортивные товары			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1340	--	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>
Поглощение воды				ISO 62 <sup>2</sup>
Saturation	6.0	--	%	
Equilibrium	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	9000	5000	МПа	ISO 527-2 <sup>3</sup>
Tensile Stress (Break)	160	110	МПа	ISO 527-2 <sup>4</sup>
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	10	%	ISO 527-2 <sup>5</sup>
Флекторный модуль	7900	4000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс <sup>6</sup>	250	130	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA <sup>7</sup>
-30°C	12.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	20.0	30.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU <sup>8</sup>
-30°C	100	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	100	105	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 <sup>9</sup>
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.60	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.20		IEC 60250 <sup>10</sup>
Comparative Tracking Index	550	--		IEC 60112 <sup>11</sup>
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура обработки (расплава)	260 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

## NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

3. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

4. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

5. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

6.	Typical values for uncoloured product at 23°C and 50% relative humidity
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

