

Sup-tech CS9000

Polycarbonate + ABS

Shanghai Suptech Engineering Plastics Co. Ltd.

Описание материалов:

Sup-tech CS9000 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	DIN 53479
Формовочная усадка	4.0E-3 to 8.0E-3	%	DIN 53464
Поглощение воды			DIN 53495
23°C, 24 hr	0.10	%	
Saturation, 23°C	0.30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	58.0	MPa	DIN 53455
Растяжимое напряжение (Break)	25	%	DIN 53452
Флекторный модуль	2300	MPa	DIN 53457
Флекторный стресс	75.0	MPa	DIN 53457
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	42	kJ/m ²	DIN 53453
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			DIN 53461
0.45 MPa, Unannealed	130	°C	
1.8 MPa, Unannealed	90.0	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность	15	kV/mm	DIN 53481
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	7.0 to 18	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

