

## MAJORIS EB710

70% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

EB710 is a natural, 70% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (EB710) and black (EB710 - 8229) but other colours can be supplied on request.

EB710 has been developed for applications where high density, good surface finish and good flow properties are necessary.

#### APPLICATIONS

High density products, such as:

Sound absorption parts

Electronic housings

Cosmetics mouldings

Appliances

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 70% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая плотность		
	Снижение уровня шума		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошая мобильность		
	Отличный внешний вид		
Используется	Электрический корпус		
	Электроприборы		
	Звукоизоляция		
	Косметика		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.00	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.40	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	17.0	MPa	ISO 527-2/5

Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	4400	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	124	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	71.0	°C	ISO 75-2/A
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat