

KetaSpire® KT-880 FW30

30% углеродное волокно

Polyetheretherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

KetaSpire KT-880 CF30 is a high fluidity, 30% carbon fiber reinforced polyether ether ketone (PEEK). When the temperature is close to 300 °C, the mechanical properties of carbon fiber reinforced KetaSpire PEEK reach the highest level in the industry and have the lowest linear thermal expansion coefficient of KetaSpire product series. KetaSpire PEEK is processed according to the highest industry standards and is characterized by various excellent properties, including excellent wear resistance, first-class fatigue resistance, easy melt processing, high purity, excellent resistance to organic matter, acids and alkalis and other chemicals. These characteristics make it very suitable for medical care, transportation, electronics, chemical processing and other industrial applications.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Дезинфекция электронного пучка
	Радиационная дезинфекция
	Жесткий, высокий
	Высокая прочность
	Дезинфекция скороварки
	Хорошая дезинфекция
	Дезинфекция оксида этилена
	Антигамма-излучение
	Высокая яркость
	Хорошая химическая стойкость
	Сопротивление усталости
	Теплостойкость, высокая
	Сопротивление пару
	Термическая дезинфекция
	Паровая дезинфекция
	Огнестойкий
Используется	Пленка
	Детали Насоса
	Электрическое/электронное применение
	Применение самолетов
	Промышленное применение
	Соединитель
	Уплотнение



Поставки нефти/газа

Хирургические инструменты

Стоматологическое применение

Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода

Медицинское оборудование

Медицинские устройства

Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Машинная обработка
	Экструзионное формование профиля
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
(400°C/5.0 kg)	50	g/10 min	ASTM D1238
PV предел ¹	300000 - 400000	psi·fpm	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла	99		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
	13500	МРа	ASTM D638
	16000	МРа	ISO 527-2
Tensile Stress			
Fracture	180	МРа	ISO 527-2
	194	МРа	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Fracture	1.8	%	ASTM D638
Fracture	1.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
	13500	MPa	ASTM D790
	13200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
	280	MPa	ASTM D790
	260	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	138	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	83.0	MPa	ASTM D732
Коэффициент трения ²	0.28		ASTM D3702



Коэффициент износа (0.22 МРа, 4.1			
m/sec)	46	10^-8 mm³/N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
	68	J/m	ASTM D256
	7.0	kJ/m²	ISO 180
Незубчатый изод Impact	530	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	147	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec^-1)	150	Pa⋅s	ASTM D3835
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	365	°C	
Средняя температура	370	°C	
Передняя температура	375	°C	
Температура сопла	380	°C	
Температура формы	175 - 205	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 - 3.5:1.0		
NOTE			
1.	GMW 16771-Sequence B		
2.	Dry		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



