

TECHNYL® A 216 S30 NATURAL

30% стеклянная бусина

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Polyamide 66, reinforced with 30% of glass spheres, for injection moulding.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая поверхность
	Низкий уровень защиты
Внешний вид	Черный
	Доступные цвета
	Серый
	Натуральный цвет
	Красный
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GB30 <

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.6	--	%	
Flow	1.6	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.75	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4500	--	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	80.0	--	MPa	
Break	80.0	--	MPa	

Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
Yield	4.0	--	%	
Break	9.0	--	%	
Флекторный модуль	3850	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	135	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.5	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	20	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	2.5	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	95.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+14	5.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	5.0E+14	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	26	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания	0.020	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

