

## LEXAN™ HFD4211 resin

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LEXAN HFD4211 is a 10% glass filled, injection moldable grade designed for high flow and superior surface appearance. Internal mold release.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100921640		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хорошая поверхность Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	4120	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	68.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	46.0	MPa	ASTM D638
Break	59.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	3.1	%	ASTM D638

Yield	2.7	%	ISO 527-2/5
Break	3.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (50.0 mm Span)	3700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>6</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	102	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>7</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>8</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	81	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1300	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>11</sup>	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>12</sup>	64	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	50.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	123	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	126	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения	141	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.300 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Температура зажигания провода свечения (1.00 mm) 825 °C IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	266 to 288	°C
Средняя температура	277 to 299	°C
Передняя температура	288 to 310	°C
Температура сопла	282 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 to 310	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*3 sp=62mm
8.	80*10*3 sp=62mm
9.	80*10*3
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

