

Generic TPU, Unspecified

Thermoplastic Polyurethane Elastomer

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPU, Unspecified
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.978 - 1.43	g/cm ³	ASTM D792
23°C	0.938 - 1.22	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)			
	0.80 - 5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (23°C)			
	0.35 - 3.7	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)			
	0.020 - 0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)			
	50 - 110		ASTM D785
Твердость дюрометра			
23°C	40 - 95		ASTM D2240
23°C	40 - 97		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)			
	1450 - 2330	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	8.27 - 76.5	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	4.14 - 65.5	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	18.3 - 50.0	MPa	ISO 527-2
23°C	1.31 - 12.9	MPa	ASTM D638
23°C	2.00 - 32.2	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (23°C)	2.47 - 16.1	MPa	ASTM D1708
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	20 - 580	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	430 - 1100	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)			
	22.1 - 79.9	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)			
	1.45 - 83.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (23°C)			
	5.40 - 85.1	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			

100% strain, 23°C	0.827 - 7.01	MPa	ASTM D412
100% strain, 23°C	0.900 - 16.0	MPa	ISO 37
300% strain, 23°C	2.07 - 29.6	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C	9.00 - 25.3	MPa	ISO 37
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	2.50 - 25.2	MPa	ASTM D412
Yield, 23°C	13.8 - 30.4	MPa	ISO 37
Fracture, 23°C	6.00 - 41.1	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	190 - 1200	%	ASTM D412
Fracture, 23°C	450 - 980	%	ISO 37
Tear Strength			
23°C	19.3 - 136	kN/m	ASTM D624
23°C	26 - 150	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
--	13 - 70	%	ASTM D395
23°C	18 - 53	%	ISO 815
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	260 - 870	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	71.9 - 79.4	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	-67.0 - 79.0	°C	ASTM E1356
Викат Температура размягчения	66.7 - 105	°C	ASTM D1525
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.8 - 113	°C	
Время сушки	1.5 - 10	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010 - 0.030	%	
Задняя температура	164 - 241	°C	
Средняя температура	160 - 246	°C	
Передняя температура	169 - 248	°C	
Температура сопла	170 - 254	°C	
Температура обработки (расплава)	171 - 247	°C	
Температура формы	20.0 - 74.0	°C	
Давление впрыска	6.00 - 103	MPa	
Back Pressure	0.433 - 5.52	MPa	
Screw Speed	50 - 60	rpm	
Инструкции по впрыску			

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPU, Unspecified This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	48.4 - 113	°C
Время сушки	1.5 - 5.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	149 - 238	°C
Зона цилиндра 3 темп.	159 - 233	°C
Зона цилиндра 5 темп.	180 - 233	°C
Температура расплава	189 - 230	°C
Температура матрицы	188 - 235	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPU, Unspecified This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

