

MAJORIS FW307 - 8487

30% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

FW307 - 8487 is a grey, 30% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (FW307) and black (FW307 - 8229) but other colours can be supplied on request.

FW307 - 8487 is intended for component, which require very good surface quality, UV stabilised, rigidity, low shrinkage and high dimensional stability.

APPLICATIONS

Electrical appliances

Household articles

Technical exterior components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Низкое сжатие Хороший внешний вид Отличный внешний вид		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Товары для дома		
Внешний вид	Черный Серый Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.80 - 1.2	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	24.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	55	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2200	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	59.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ISO 306/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat