

CYCOLOY™ CM6210 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

CYCOLOY resin CM6210 is a high-modulus flame retardant PC/ABS with non-brominated and non-chlorinated FR system. It can be used for extrusion & thermoforming applications and also for injection molding applications where higher stiffness is needed.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-462513		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Жесткий, высокий		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.28	g/cm ³	ASTM D792
--	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	98		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3570	MPa	ASTM D638
--	3660	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	64.0	MPa	ASTM D638
Yield	59.7	MPa	ISO 527-2/5
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	50.0	MPa	ASTM D638

Fracture	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.9	%	ASTM D638
Yield	3.6	%	ISO 527-2/5
Yield	3.5	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	80	%	ASTM D638
Fracture	100	%	ISO 527-2/5
Fracture	97	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	3500	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3560	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	106	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	500	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	45.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹²	99.0	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹³	89.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	106	°C	ASTM D1525 ¹⁴
--	112	°C	ISO 306/B50
--	114	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			
75°C	Pass		IEC 60695-10-2
95°C ¹⁵	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			

Flow: -40 to 40°C	5.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.30	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
0.800mm, in oil	38	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	26	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.90		IEC 60250
60 Hz	2.90		IEC 60250
1 MHz	2.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	3.0E-3		IEC 60250
60 Hz	3.0E-3		IEC 60250
1 MHz	4.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 227	°C
Зона цилиндра 2 температура.	188 - 232	°C
Зона цилиндра 3 темп.	204 - 241	°C
Зона цилиндра 4 темп.	210 - 243	°C
Температура адаптера	210 - 243	°C
Температура расплава	221 - 243	°C
Температура матрицы	210 - 243	°C

Инструкции по экструзии

Drying Time (Cumulative): 12 hrs Minimum Moisture Content: 0.04 % Roll Stack Temp - Bottom: 66 - 88 °C Roll Stack Temp - Middle: 71 - 93 °C Roll Stack Temp - Top: 71 - 99 °C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	120*10*4 mm
13.	120*10*4 mm
14.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)
15.	Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

