

Vydyne® M344

Polyamide 66/6 Copolymer

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne M344 is an halogenated, unfilled, flame-retardant PA66/6 copolymer designed with excellent strength and toughness. It is lubricated for machine feed and easy mold release and has an Underwriters Laboratories UL 94 flammability classification of V-0 at 0.4 mm (0.016") thick.

Главная Информация	
UL YellowCard	E70062-249075
Добавка	Галоген
	Смазка
Характеристики	Ковкий материал
	Огнестойкий
	Хорошее сопротивление трещине
	Хороший выпуск пресс-формы
	Хорошая прочность
	Галоген
	Высокое удлинение
	Устойчивость к зажиганию
	Низкая плотность
	Смазка
Используется	Приборы
	Автомобильная электроника
	Бобины
	Разъемы
	Электрический корпус
	Электрические детали
	Электрическое/электронное применение
	Крепежные детали
	Промышленное применение
	Применение освещения
Жилая петля	
Печатные платы	
Переключатели	
Номер файла UL	E70062

Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	1.8	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	1.3	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.80	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3500	2300	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	60.0	40.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Yield, 23°C	5.2	25	%	
Break, 23°C	35	75	%	
Флекторный модуль (23°C)	3000	1400	МПа	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	90.0	43.0	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.2	--	kJ/m ²	
23°C	5.5	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	--		
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	5.0	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	186	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	250	--	°C	ISO 3146
CLTE				ISO 11359-2

Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.400 mm	65.0	--	°C	
0.750 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.400 mm	65.0	--	°C	
0.750 mm	65.0	--	°C	
1.50 mm	95.0	--	°C	
3.00 mm	95.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.400 mm	65.0	--	°C	
0.750 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	95.0	--	°C	
3.00 mm	95.0	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+10	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	26	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 6	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	400 to 599	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.750 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.750 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94

0.400 mm	V-0	--		
0.750 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
3.00 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	--	°C	
1.50 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	700	--	°C	
1.50 mm	700	--	°C	
3.00 mm	725	--	°C	
Индекс кислорода	30	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25		%	
Задняя температура	240 to 270		°C	
Средняя температура	240 to 270		°C	
Передняя температура	240 to 270		°C	
Температура сопла	240 to 270		°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 270		°C	
Температура формы	65.0 to 95.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

