

EnCom LG ABS 40

Acrylonitrile Butadiene Styrene

EnCom, Inc.

Описание материалов:

Low Gloss ABS

Главная Информация	
Характеристики	Низкий блеск
Используется	Автомобильные Приложения Бизнес-оборудование Общее назначение Тонкостенные детали
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	42.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	190	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	91.7	°C	
1.8 MPa, Unannealed	83.3	°C	
CLTE-Поток	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.57 mm	HB		
3.18 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	

Время сушки, максимум	7.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	188 to 232	°C
Средняя температура	204 to 246	°C
Передняя температура	218 to 260	°C
Температура сопла	218 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	218 to 274	°C
Температура формы	48.9 to 76.7	°C
Back Pressure	0.172 to 0.689	MPa
Screw Speed	25 to 75	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

