

Elexar® EL-8614

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Elexar®EL-8614 is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Elexar®The main features of the EL-8614 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high hardness

Typical application areas include:

Wire and cable

Electrical/electronic applications

Главная Информация

UL YellowCard	E54709-245361	E142591-100745025
Характеристики	Высокая пропорция	
	Высокая плотность	
	Низкий уровень жидкости	
	Галогенизация	
	Заполнение	
	Высокая твердость	
	Огнестойкий	
Используется	Подземный Кабель	
	Кабельная оболочка	
	Материал оболочки электрического проводника	
	Изоляционный материал электрического проводника	
	Применение проводов и кабелей	
	Проволочная оболочка	
	Промышленный изоляционный материал кабеля	
	Соединитель	
	Гибкая оболочка провода	
	Материал оболочки кабеля терминала	
Внешний вид	Непрозрачный	
Формы	Частицы	
Метод обработки	Экструзия	
	Литье под давлением	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды ¹ (equilibrium, 80°C)	3.3	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 5 seconds	96		ASTM D2240
Shaw D, 5 seconds	54		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	6.84	MPa	ASTM D412
300% strain	8.46	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Yield)	15.5	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	570	%	ASTM D412
Tear Strength	66.5	kN/m	ASTM D624
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (136°C, 168 hr)	-14	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (136°C, 168 hr)	-20	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in ASTM #2 Oil)	-18	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in ASTM #2 Oil)	-14	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	125	°C	UL 1581
Температура ломкости	-49.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.5E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	2.2E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
25°C, 60 Hz	2.34		ASTM D150
25°C, 1 kHz	2.80		ASTM D150
25°C, 1 MHz	2.30		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
25°C, 60 Hz	2.0E-3		ASTM D150
25°C, 1 kHz	2.0E-3		ASTM D150

25°C, 1 MHz	5.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, Natural Color	HB		UL 94
3.00 mm, Natural Color	V-1		UL 94
Индекс кислорода	25	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

EM 60 at 75C (167F): 1 day SIC(80V/mil)=2.50, % change in SIC, 1 to 14 days=4.07, Stability factor, 14 days=0.97, Power factor, 14 days=1.23

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	199 - 216	°C
Средняя температура	213 - 221	°C
Передняя температура	221 - 227	°C
Температура сопла	221 - 229	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 229	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 3 темп.	213 - 221	°C
Зона цилиндра 5 темп.	221 - 227	°C
Температура матрицы	221 - 229	°C

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

NOTE

1. 168HR, mg/sq in

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

