

Menzolit® SMC 0410

30% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® SMC 0410 is a sheet moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is compression moulded in heated steel moulds. It is a must to work with chrome plated tools. The product contains no halogens nor heavy metals.

Menzolit® SMC 0410 is a Premium Class-A SMC for on-line painted exterior body applications on cars developed with CCC technology. These compounds mould to parts with excellent surface quality for on-line painted body panels at high bake temperatures (190- 200 °C). The parts have to be primed with a conductive primer before e-coating. Moulded parts comply with all regulations of the automotive industry including low C-emissions. Surface defects like waviness, fibre patterns and orange peel are not existent with this product. To achieve the highest surface quality, we recommend that tool surfaces are mirror polished. The parts show very good adhesion to paint or In Mould Coating (IMC).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Огнестойкий			
	Хорошая адгезия			
	Хорошая поверхность			
	Без галогенов			
	Высокая термостойкость			
	Низкая усадка			
	Низкий уровень дыма			
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Smc-лист формовочный состав			
Метод обработки	Прессформа сжатия			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP-(MD GF)75 <			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.90	g/cm ³	ISO 1183	
Формовочная усадка	-- ¹	0.0	%	DIN 53464
	--	-0.050	%	ISO 2577
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	< 0.50	%	ISO 62	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Модуль растяжения (Compression Molded)	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Compression Molded)	90.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	1.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	11000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Compression Molded)	190	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	100	MPa	ISO 14126
Poisson's Ratio	0.30		Internal Method
Matrix Crazeing Strain	0.40	%	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Compression Molded)	86	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	165	°C	Internal Method
Температура перехода стекла	200	°C	DSC
CLTE-Поток	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	145 to 155	°C	
Давление впрыска	8.00 to 10.0	MPa	
NOTE			
1.	Post Molding Shrinkage		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

