

## LNP™ STAT-KON™ FX98501 compound

Фирменная

Polyethylene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON FX98501 is a compound based on Polyethylene resin containing Proprietary Fillers. Added feature of this material is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound PDX-F-98501

Product reorder name: FX98501

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.019	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.021	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	3350	MPa	ASTM D638
--	2740	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	39.0	MPa	ASTM D638
Yield	36.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	29.0	MPa	ASTM D638
Break	32.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.9	%	ASTM D638
Yield	5.7	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	8.5	%	ASTM D638
Break	7.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span <sup>6</sup>	2230	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2350	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	45.8	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	540	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	11.7	J	ASTM D3763
--	4.30	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	118	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	114	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	85.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	9.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	1.3E-4	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	2.0 to 4.0	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	193 to 204	°C	
Средняя температура	210 to 221	°C	
Передняя температура	221 to 232	°C	
Температура обработки (расплава)	232	°C	
Температура формы	37.8 to 54.4	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		

5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat