

TAROLOX 111 G6

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PET glass fiber reinforced 30%, high temperature resistance, very good chemical resistance, very good mechanical, thermal and electrical properties, low moisture absorption, very good dimensional stability. Product must be dried before moulding.

Available: all colors, heat stabilized (H), release agent (W).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Пресс-форма		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошие электрические свойства		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Стабилизация тепла		
	Высокая термостойкость		
	Низкое поглощение влаги		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55 to 1.57	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20 to 0.30	%	
Across Flow	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Granule Humidity	< 0.030	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	135	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638, ISO 527-2

Флекторный модуль	9000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	220	MPa	ISO 178
Break	220	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	9.0	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength ² (23°C)	46	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact			ISO 180, ASTM D256
-20°C, 3.20 mm	70	J/m	
23°C, 3.20 mm	85	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	246	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	225	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			
--	140	°C	UL 746B
-- ³	140	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ⁴
Ball Pressure Test (245°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	34	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.970 mm	HB		
1.60 mm	HB		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	24	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 130	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C	
Температура формы	90.0 to 130	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	6x4x50 mm
3.	20000
4.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat