

## MAXAMID™ EPDM2066-BK09W Process

Polyamide 66

Pier One Polymers, Inc.

### Описание материалов:

MAXAMID™ EPDM2066 is available in natural and custom colors, internal and external lubricants, UV stabilized and other modifications. Further information and details are available upon request.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	46.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	1690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	65.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	860	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	71.0	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	255	°C	ASTM D3418
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.0 to 88.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%	
Задняя температура	277 to 299	°C	
Средняя температура	271 to 293	°C	
Передняя температура	266 to 293	°C	
Температура сопла	260 to 288	°C	

Температура обработки (расплава)	290 to 305	°C
Температура формы	65.0 to 120	°C
Давление впрыска	41.0 to 138	MPa
Удерживающее давление	34.0 to 103	MPa
Back Pressure	0.00 to 0.700	MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat