

LNP™ THERMOTUF™ WF006N compound

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

30% glass fiber reinforced, high metal bonding strength, high flow, for NMT application

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/5.0 kg	14.0	cm ³ /10min	
275°C/5.0 kg	26.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.12	%	
Across Flow	0.28	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7900	MPa	ASTM D638
--	8200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	110	MPa	ASTM D638
Yield	120	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	110	MPa	ASTM D638
Break	120	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.7	%	ASTM D638
Yield	2.5	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	2.7	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	6600	MPa	ASTM D790
-- ⁷	7400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	166	MPa	ISO 178

Break, 50.0 mm Span ⁸	156	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/2C
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	62	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	170	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	840	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	52	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	175	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	158	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	153	°C	ASTM D1525 ¹³
--	157	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	1.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow : 23 to 80°C	1.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : 23 to 80°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.1E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			Internal Method
1.10 GHz	3.53		
1.90 GHz	3.54		
Коэффициент рассеивания			Internal Method
1.10 GHz	0.012		
1.90 GHz	0.011		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Задняя температура	240 to 260	°C
Средняя температура	250 to 270	°C
Передняя температура	250 to 270	°C
Температура сопла	255 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	100 to 160	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

