

Durethan® BKV 15 H2.0 DUS008 901510

15% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, 15 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.80	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.20	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.50	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6600	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	120	59.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.4	12	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5700	2800	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	175	75.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	195	100	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.8	7.3	%	ISO 178/A

ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-070, GF15	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	< 10	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	35	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	40	90	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	2.00	--	J	ISO 6603-2
23°C	2.20	--	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	546	--	N	ISO 6603-2
23°C	574	--	N	ISO 6603-2
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	216	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 100		°C	
NOTE				

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

