

PTS PCA-30G11-(V)

11% из стекловолокна

Polycarbonate + PBT

Polymer Technology and Services, LLC

Описание материалов:

PTS PCA-30G11-(V) is a polycarbonate + polybutene terephthalate (PC + PBT) product, which contains a 11% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

Features include:

flame retardant/rated flame

Good UV resistance

UV stability

Главная Информация			
UL YellowCard	E155285-223916		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, наполнитель 11% по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 3.17 mm)	62.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.17 mm)	6.0	%	ASTM D1708
Флекторный модуль (3.17 mm)	2860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 3.17 mm)	96.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.17 mm)	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	99.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	HB	UL 94	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	87.8 - 98.9	°C
Время сушки	4.0 - 12	hr
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%
Задняя температура	257 - 279	°C
Средняя температура	246 - 279	°C
Передняя температура	246 - 279	°C
Температура сопла	246 - 279	°C
Температура обработки (расплава)	246 - 279	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Давление впрыска	110 - 138	MPa
Back Pressure	0.689 - 1.38	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.020 - 0.025	mm

Инструкции по впрыску

Dew Point, Preferred: -40.0 °C Dew point: <-20.0 °C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

