

SABIC® LDPE 2308N0

Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® LDPE 2308N0 is a LDPE tubular grade without additives. SABIC® LDPE 2308N0 is produced using SABIC Clean Tubular Reactor (CTR) Technology which ensure grades with high purity. It exhibits high toughness with good flexibility and reasonable environmental stress cracking resistance and is therefore typically used for flexibles and tough articles.

Application

Injection Molding: SABIC® LDPE 2308N0 is typically suitable for injection moulding application, frequently used for Caps & closures.

Masterbatch Compounding: SABIC® LDPE 2308N0 is typically suitable as carrier resin for masterbatch and compounding applications.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая гибкость Хорошая прочность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокая чистота Низкая плотность		
Используется	Колпачки Затворы Уплотнение Маточная смесь		
Метод обработки	Уплотнение Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.924	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	7.5	g/10 min	
190°C/5.0 kg	25	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	10.0	cm ³ /10min	
190°C/5.0 kg	33.0	cm ³ /10min	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Injection Molded)	41		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	170	MPa	ISO 527-2/1A/50

Tensile Stress			ISO 527-2/1A/50
Yield, Injection Molded	9.00	MPa	
Break, Injection Molded	10.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded)			ISO 527-2/1A/50
	100	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C, Injection Molded	8.0	kJ/m ²	
23°C, Injection Molded	50	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)			ISO 75-2/B
	46.0	°C	
Викат Температура размягчения			ISO 306/A
	93.0	°C	
Температура плавления (DSC)			DIN 53765
	110	°C	
Enthalpy Change			DIN 53765
	138	J/g	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat